

Tipo de motor	Cilindrico único
Sistema de Válvulas	OHV
Cilindrada (cc)	456
Potencia máxima (Hp)	18
Velocidad del motor (rpm)	3600
Tipo de filtro de aire	Esponja/papel
Capacidad de tanque (L)	6.5
Capacidad de aceite del motor (L)	1.1
Consumo de combustible (g/kw.h)	≤ 374
Longitud - Ancho - Altura	475x435x505
Peso neto (Kg)	38/35
Diámetro de carrera (mm)	32x69
Sistema de arranque	Arranque eléctrico

MOTOR GASOLINERO

VISTA DEL PRODUCTO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

Cod. KTG192FBE

ORIGINAL

01 ALTA POTENCIA

Motor de 18Hp con tecnología OHV que ofrece un rendimiento superior, ideal para trabajos exigentes y de larga duración.



02 FILTRO DE AIRE

Sistema de filtración que protege el motor del polvo y prolonga su vida útil.



03 ARRANQUE RETRÁCTIL

Sistema de arranque manual confiable y de fácil operación.



04 DISEÑO ROBUSTO

Estructura resistente y componentes de alta calidad que garantizan un desempeño confiable en todo momento.



El motor Kanther KX168F de 6.5HP es ideal para una amplia variedad de equipos en construcción, agricultura, industria y uso general.

Su diseño compacto y resistente garantiza un alto rendimiento, fácil operación y una larga vida útil.



APLICACIONES

- CONSTRUCCIÓN
- AGRICULTURA
- INDUSTRIAL
- USO EN GENERAL

EQUIPOS COMPATIBLES



MEZCLADORA DE CONCRETO



PLANCHAS COMPACTADORAS



ALISADORAS DE CONCRETO



CORTADORAS DE CONCRETO

DETALLES QUE MARCAN LA DIFERENCIA



FILTRO DE AIRE
Mayor vida útil del motor



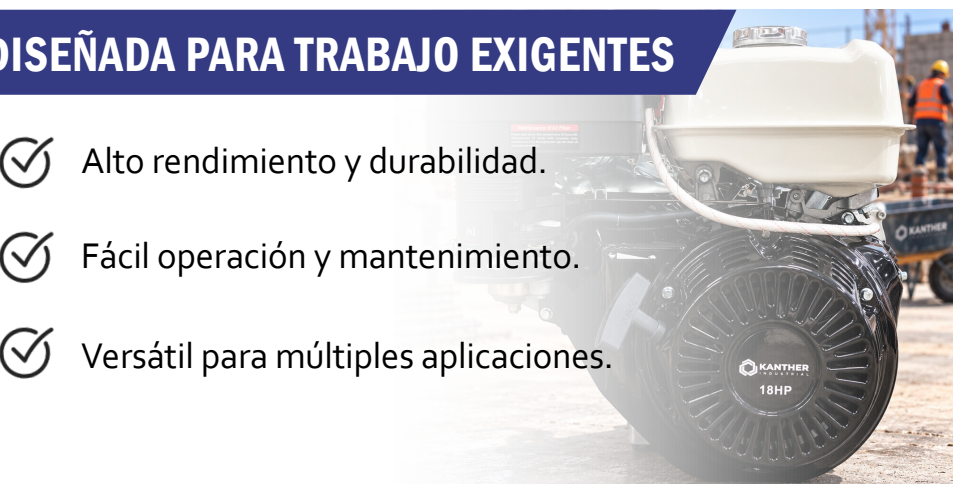
TANQUE DE COMBUSTIBLE
Mayor autonomía de trabajo



SALIDA DE DESCARGA
Descarga rápida y eficiente



ARRANQUE MANUAL/ELÉCTRICO
Arranque confiable en todo momento



DISEÑADA PARA TRABAJO EXIGENTES

- Alto rendimiento y durabilidad.
- Fácil operación y mantenimiento.
- Versátil para múltiples aplicaciones.



SISTEMA DE ARRANQUE
Arranque eléctrico



PESO NETO
35/38 Kg



CILINDRADA DE MOTOR
456 cc



POTENCIA MÁXIMA
18Hp



TANQUE DE COMBUSTIBLE
6.5 L



GARANTÍA
1 AÑO

RENDIMIENTO, CONFIANZA Y
DURABILIDAD GARANTIZADA