



RODILLO 1 ROLAS VIBRATORIO

MOTOR HONDA

Tipo de motor	Honda GX160
Potencia (HP)	5.5 Hp
Peso (Kg)	260
Diámetro del tambor (mm)	580x400
Fuerza estática (N/cm)	15
Fuerza centrífuga (kN)	30
Frecuencia (vpm/Hz)	4560 / 76
Velocidad de desplazamiento	2.5 km/h
Capacidad de tanque	25 L



VISTA PERFIL



VISTA FRONTAL



Cod. TSR260H

VISTA DEL PRODUCTO

01 MOTOR HONDA GX390

Motor de 5.5 Hp de alto rendimiento, garantizando durabilidad en trabajos exigentes.



02 TANQUE DE COMBUSTIBLE

Capacidad de 25 litros, que permite mayor autonomía de trabajo y rendimiento continuo en obra.



03 SISTEMA DE VIBRACIÓN

Genera una fuerza centrífuga de 30kN con una frecuencia de 4560 vpm / 76Hz, con compactación eficiente.



04 DISEÑO ROBUSTO Y COMPACTO

Estructura reforzada, fácil de transportar y maniobrar, con 1 rola de alta resistencia para mejor acabado



El rodillo vibratorio de 1 rola kanther TSR260H está diseñado para la compactación de suelos asfálticos, grava y otros materiales en obras.

Su motor Honda GX160, junto con su sistema de vibración de alta potencia, garantiza un excelente rendimiento.



APLICACIONES



CONSTRUCCIÓN CIVIL



OBRAS VIALES



MANTENIMIENTO DE SUELOS



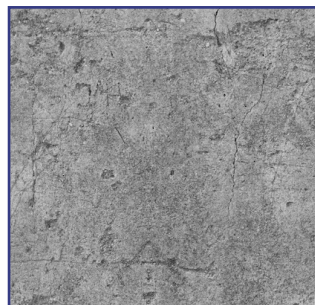
ESTACIONAMIENTOS

DISEÑADA PARA TRABAJO EXIGENTES

- ✓ Compactación eficiente y uniforme
- ✓ Alta productividad
- ✓ Fácil operación y mantenimiento
- ✓ Diseño resistente y seguro



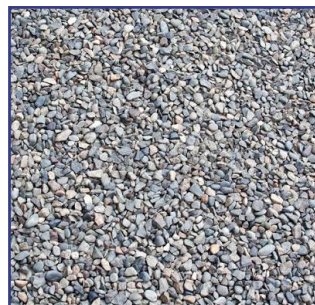
MATERIALES COMPATIBLES



CONCRETO



ASFALTO



GRAVA

DETALLES QUE MARCAN LA DIFERENCIA



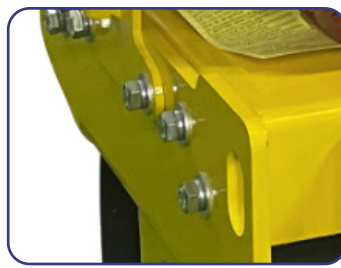
MOTOR HONDA GX390

Mayor vida útil del motor



TANQUE DE COMBUSTIBLE

Gran capacidad para combustible



SISTEMA DE VIBRACIÓN

Mayor compactación eficiente



DISEÑO ROBUSTO

Estructura reforzada con ruedas resistentes



TIPO DE MOTOR
Motor Honda GX160



FUERZA CENTRÍFUGA
30 kN



POTENCIA MÁXIMA
5.5 Hp



GARANTÍA
1 AÑO

RENDIMIENTO, CONFIANZA Y
DURABILIDAD GARANTIZADA



POTENCIA
QUE CONSTRUYE
RESULTADOS