

Altura de descarga (m)	26 m
Caudal (m³/h)	80
Diámetro de succión y descarga	4"x4"
Potencia del motor	16Hp
Motor de arranque	Manual/Arranque
Capacidad de tanque	1.59 gal / 6 L
Tiempo de trabajo continuo	2 h
Nivel de ruido	70 db
Dimensiones	620x465x520 mm
Peso neto (Kg)	42

MOTOBOMBA
Cod. KS40WP

VISTA DEL
PRODUCTO



VISTA FRONTAL

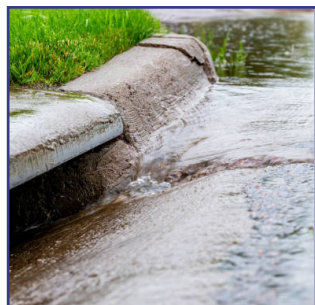


VISTA DIAGONAL

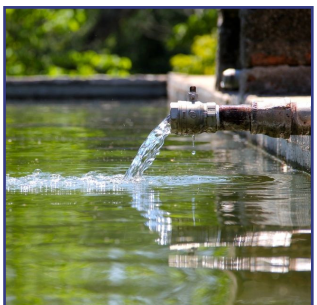
MATERIALES COMPATIBLES



RIEGO AGRÍCOLA



DRENAJE DE AGUA



ABASTECIMIENTO DE AGUA



USO EN CONSTRUCCIÓN

DETALLES QUE MARCAN LA DIFERENCIA



FILTRO DE AIRE

Mayor vida útil del motor



TANQUE DE COMBUSTIBLE

Mayor autonomía de trabajo



SALIDA DE DESCARGA

Descarga rápida y eficiente



ARRANQUE MANUAL/ELÉCTRICO

Arranque confiable en todo momento



MARCO REFORZADO

Mayor protección y durabilidad



01 ALTA EFICIENCIA

Diseñada para ofrecer un rendimiento óptimo en tareas de riego, drenaje, abastecimiento y transferencia de agua limpia.



02 MOTOR POTENTE

Motor de 16HP y 4 tiempos que brinda mayor potencia y durabilidad en trabajos exigentes.



03 AUTOCEBANTE

Sistema de autocebado que permite un arranque rápido y sin necesidad de llenado manual constante.



04 DISEÑO ROBUSTO

Estructura reforzada con marco metálico que protege el equipo y facilita su transporte.



APLICACIONES



RIEGO AGRÍCOLAS



DRENAJE DE AGUAS



ABASTECIMIENTO DE AGUA

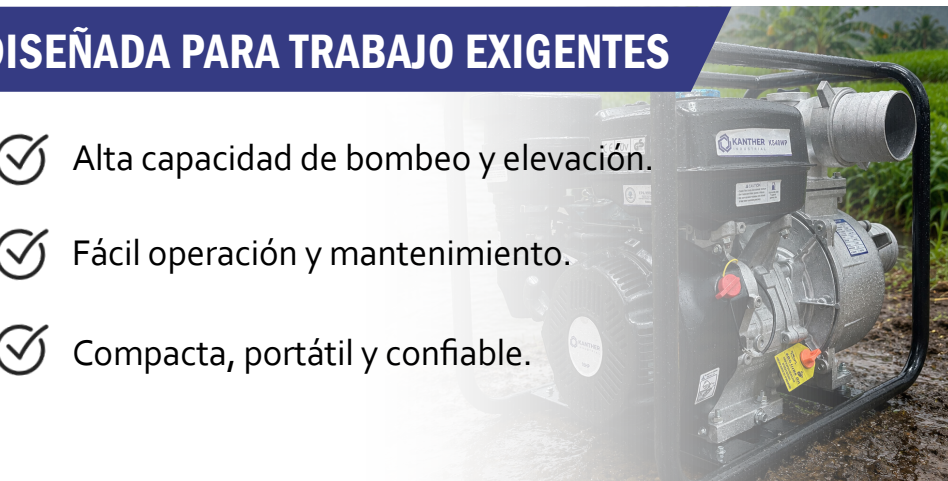


USO EN CONSTRUCCIÓN



DISEÑADA PARA TRABAJO EXIGENTES

- ✓ Alta capacidad de bombeo y elevación.
- ✓ Fácil operación y mantenimiento.
- ✓ Compacta, portátil y confiable.



SISTEMA DE ARRANQUE
Manual/Eléctrico



PESO NETO
42 kg



Diámetro de succión/
descarga
4"x4"



POTENCIA DEL MOTOR
16Hp



TIEMPO DE TRABAJO
2 h



GARANTÍA
1 AÑO

RENDIMIENTO, CONFIANZA Y
DURABILIDAD GARANTIZADA



POTENCIA
QUE CONSTRUYE
RESULTADOS