

Tipo de bomba	Centrifuga
Diámetro de entrada / salida (mm)	100
Velocidad (rpm)	3600
Caudal (Q. max m³/h)	100
Altura máxima de elevación (m)	36
Succión (m)	8
Potencia recomendada (Hp)	13 - 14
Tipo de cigueñal	Eje con chaveta
Uso de producto	Aguas turbias

BOMBA TRAGASÓLIDOS

Cód. KSWP100

VISTA DEL PRODUCTO

VISTA
FRONTAL



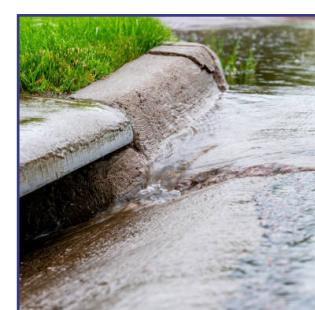
VISTA
DIAGONAL



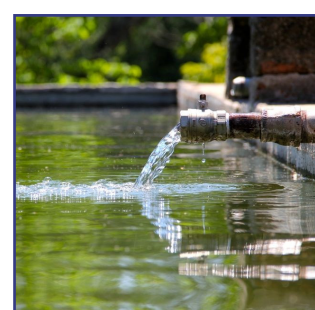
MATERIALES COMPATIBLES



RIEGO AGRÍCOLA



DRENAJE DE AGUA



ABASTECIMIENTO
DE AGUA



USO EN
CONSTRUCCIÓN

DETALLES QUE MARCAN LA DIFERENCIA



CANASTILLA

Protección de ingreso
de partículas



TANQUE DE COMBUSTIBLE

Mayor autonomía
de trabajo



SALIDA DE DESCARGA

Descarga rápida y
eficiente



INGRESO DE ACEITE

Mayor capacidad para
el ingreso del aceite



MARCO REFORZADO

Mayor protección y
durabilidad

DISEÑADA PARA TRABAJO EXIGENTES

- ✓ Alta capacidad de bombeo y elevación.
- ✓ Fácil operación y mantenimiento.
- ✓ Compacta, portátil y confiable.



ORIGINAL

01 ALTA EFICIENCIA

Diseñada para ofrecer un rendimiento óptimo en tareas de riego, drenaje, abastecimiento y transferencia de agua limpia.



02 MOTOR POTENTE

Compatible con motores de 13 - 14Hp para brindar potencia, estabilidad y durabilidad en trabajos.



03 AUTOCEBANTE

Sistema de autocebado que permite un arranque rápido y sin necesidad de llenado manual constante.



04 DISEÑO ROBUSTO

Estructura reforzada con marco metálico que protege el equipo y facilita su transporte.



APLICACIONES



RIEGO AGRÍCOLAS



DRENAJE DE AGUAS



ABASTECIMIENTO DE AGUA



USO EN CONSTRUCCIÓN

