

|                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| Tipo de bomba                     | Centrifuga      |
| Diámetro de entrada / salida (mm) | 50              |
| Velocidad (rpm)                   | 3600            |
| Caudal (Q. max m³/h)              | 25              |
| Altura máxima de elevación (m)    | 140             |
| Succión (m)                       | 7               |
| Potencia recomendada (Hp)         | 14              |
| Tipo de cigueñal                  | Eje con chaveta |
| Uso de producto                   | Agua limpia     |

## BOMBA MULTIETAPA ALTA PRESIÓN - 2KMSHP186\_1

### VISTA DEL PRODUCTO



VISTA FRONTAL



VISTA DIAGONAL

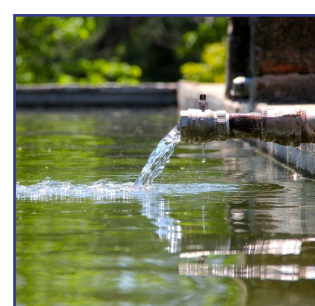
#### MATERIALES COMPATIBLES



RIEGO AGRÍCOLA



DRENAJE DE AGUA



ABASTECIMIENTO  
DE AGUA



USO EN  
CONSTRUCCIÓN

#### DETALLES QUE MARCAN LA DIFERENCIA



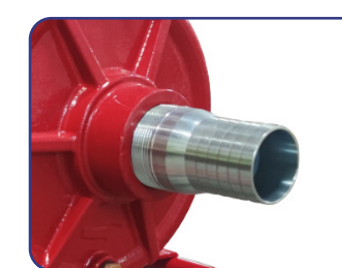
VÁLVULA CHECK

Protección de ingreso  
de partículas



TANQUE DE COMBUSTIBLE

Mayor autonomía  
de trabajo



SALIDA DE DESCARGA

Descarga rápida y  
eficiente



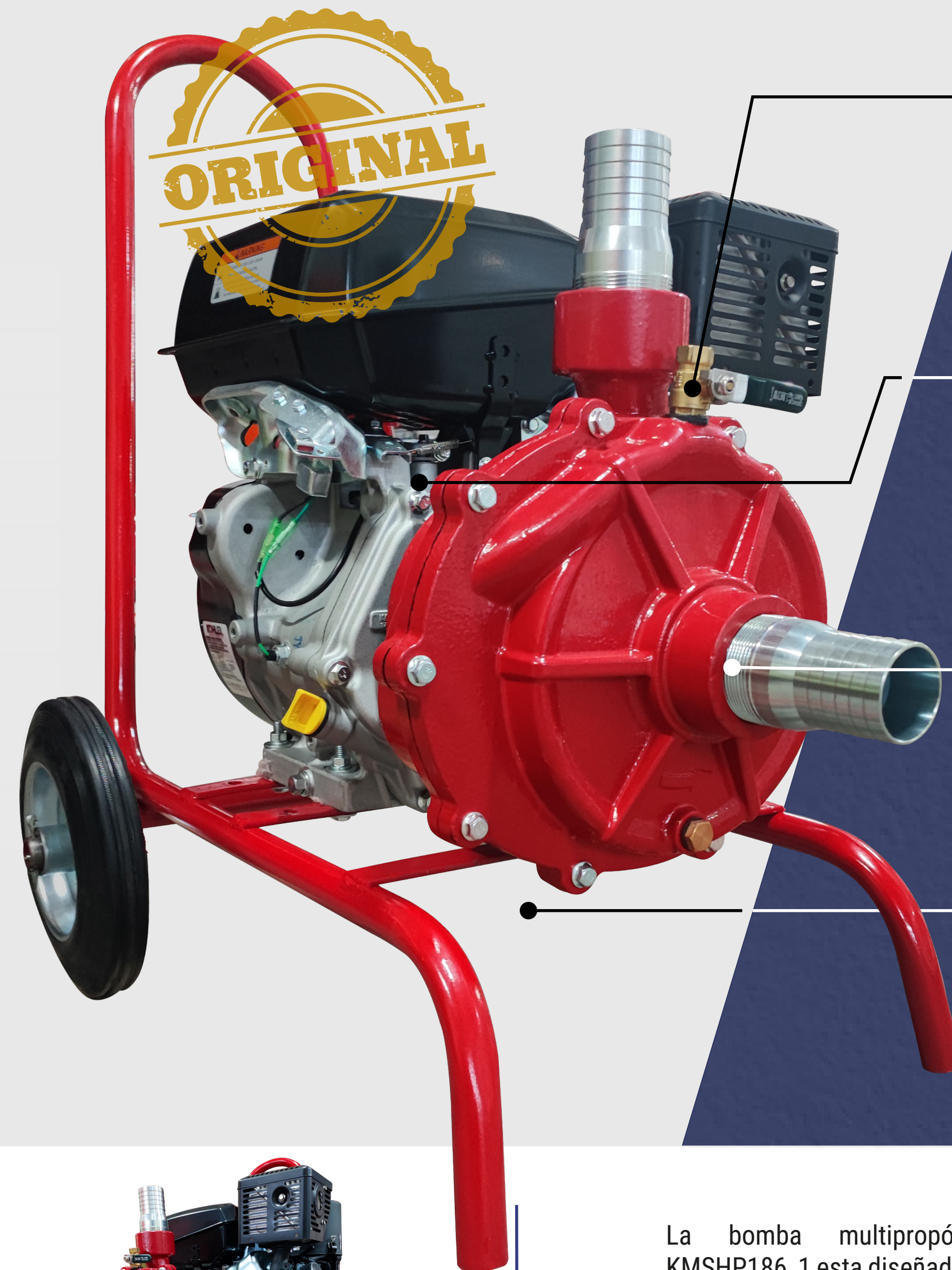
INGRESO DE ACEITE

Mayor capacidad para  
el ingreso del aceite



MARCO REFORZADO

Mayor protección y  
durabilidad



### 01 ALTA EFICIENCIA

Diseñada para ofrecer un rendimiento óptimo en tareas de riego, drenaje, abastecimiento y transferencia de agua limpia.



### 02 MOTOR POTENTE

Compatible con motores de 13 - 14Hp para brindar potencia, estabilidad y durabilidad en trabajos.



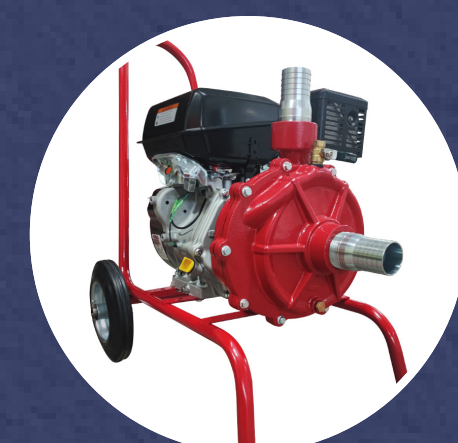
### 03 AUTOCEBANTE

Sistema de autocebado que permite un arranque rápido y sin necesidad de llenado manual constante.



### 04 DISEÑO ROBUSTO

Estructura reforzada con marco metálico que protege el equipo y facilita su transporte.



#### APLICACIONES



RIEGO AGRÍCOLAS



DRENAJE DE AGUAS



ABASTECIMIENTO DE AGUA



USO EN CONSTRUCCIÓN



La bomba multipropósito Kanther KMSHP186\_1 está diseñada para el traslado y suministro de agua en zonas agrícolas, viviendas y aplicaciones generales.

Su diseño compacto y resistente garantiza un desempeño confiable, fácil operación y mantenimiento.

#### DISEÑADA PARA TRABAJO EXIGENTES

- ✓ Alta capacidad de bombeo y elevación.
- ✓ Fácil operación y mantenimiento.
- ✓ Compacta, portátil y confiable.

