

Tipo de bomba	Centrifuga
Diámetro de entrada / salida (mm)	55
Velocidad (rpm)	3600
Caudal (Q. max m³/h)	20
Altura máxima de elevación (m)	63
Succión (m)	8
Potencia recomendada (Hp)	5.5 - 6.5
Tipo de cigueñal	Eje con chaveta
Uso de producto	Agua limpia

BOMBA ALTA PRESIÓN MULTIPROPÓSITO - 2KHP50_1

VISTA DEL PRODUCTO



VISTA FRONTAL

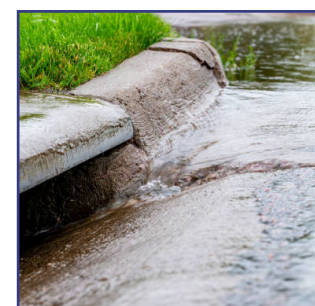


VISTA DIAGONAL

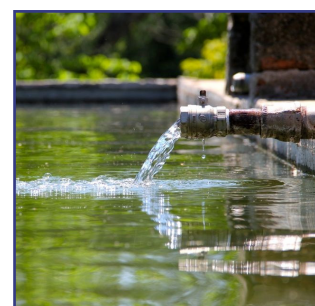
MATERIALES COMPATIBLES



RIEGO AGRÍCOLA



DRENAJE DE AGUA



ABASTECIMIENTO
DE AGUA



USO EN
CONSTRUCCIÓN

DETALLES QUE MARCAN LA DIFERENCIA



CANASTILLA

Protección de ingreso
de partículas



TANQUE DE COMBUSTIBLE

Mayor autonomía
de trabajo



SALIDA DE DESCARGA

Descarga rápida y
eficiente



INGRESO DE ACEITE

Mayor capacidad para
el ingreso del aceite



MARCO REFORZADO

Mayor protección y
durabilidad



ORIGINAL

01 ALTA EFICIENCIA

Diseñada para ofrecer un rendimiento óptimo en tareas de riego, drenaje, abastecimiento y transferencia de agua limpia.



02 MOTOR POTENTE

Compatible con motores de 5.5 a 6.5Hp para brindar potencia, estabilidad y durabilidad en trabajos.



03 AUTOCEBANTE

Sistema de autocebado que permite un arranque rápido y sin necesidad de llenado manual constante.



04 DISEÑO ROBUSTO

Estructura reforzada con marco metálico que protege el equipo y facilita su transporte.



APLICACIONES



RIEGO AGRÍCOLAS



DRENAJE DE AGUAS



ABASTECIMIENTO DE AGUA



USO EN CONSTRUCCIÓN



La bomba multipropósito Kanther 2KHP50_1 está diseñada para el traslado y suministro de agua en zonas agrícolas, viviendas y aplicaciones generales.

Su diseño compacto y resistente garantiza un desempeño confiable, fácil operación y mantenimiento.

DISEÑADA PARA TRABAJO EXIGENTES

- ✓ Alta capacidad de bombeo y elevación.
- ✓ Fácil operación y mantenimiento.
- ✓ Compacta, portátil y confiable.

VELOCIDAD
3600 rpm

Diámetro de entrada/
salida
55 mm

POTENCIA DEL MOTOR
5.5 - 6.5 Hp

USO DE PRODUCTO
Agua limpia

GARANTÍA
1 AÑO

RENDIMIENTO, CONFIANZA Y
DURABILIDAD GARANTIZADA